Dokument-Nr.: O-0202

Mechanische Ausführungsrichtlinie V1.5.1

1.) Gestelle und Maschinenunterbauten

Untergestelle aus Quadratrohr DIN 59411, verschweißt, geschliffen und lackiert in Strukturlack RAL 7035 oder verzinkt
Gestellausführung offen. Geschlossenen Gestellausführung optional falls aus Sicherheitsaspekten unumgänglich
Nivellierbare Gestellfüße als Kaufteil je nach Verfügbarkeit, Gewindeauslegung gemäß Belastung
Befestigung der Wartungseinheit im Gestell mit Aluminiumplatte.
Schaltschrankbefestigungsmöglichkeit außen am Maschinengestell
Grundplatte gelasert oder gebrannt, Anschraubflächen geschliffen, Oberfläche mit Klarlack versiegelt, je nach Bedarf

2.) Schutzumhausung

Befestigung mittel Adapterplatten auf der Grundplatte
Aluminiumprofil Profitech, allseitig Befestigungsnuten
Servicetüren an drei Seiten ausgerüstet mit verriegelbaren Sicherheitsschaltern
Deckelplatte der Schutzumhausung Holz o.ä. je nach Verfügbarkeit
Maschinenleuchte mittig in der Schutzumhausung
Bedienpultbefestigung mit Geräteträgersystem befestigt an der Deckelplatte

3.) Pneumatische Ausrüstung

Festo, Rexroth oder Airtec. Für besondere Aufgaben werden auch Produkte hier nicht aufgeführter Hersteller verwendet
Verschlauchung im Duoschlauch, blau = Vorhub, schwarz = Rückhub
Ungeölte Luftversorgung, Abluft über Schalldämpfer
Ansteuerung der Antriebe mittels 2 x 3/2 Wege Ventile
Wartungseinheit: LFR-XXX-D-Midi-KG, Fa. Festo, je nach erforderlichem Durchfluss
Schlauchendenkennzeichnung
Schlauchverlegung wenn möglich im Kanal oder Schlauch
Bewegliche Schlauchanbindungen wenn möglich in IGUS Energiekette
Abfrage der Antriebe mit Reedkontakt in der Zylindernut, Typ: Festo, SMT-8-PS-S-LED24-B, SME-8-S-LED24
Zylinderabfrage Schweißmaschinen, Typ: Festo, SME-8-S-LED24
Ventilinseln Festo / Rexroth / Airtec auf der Grundplatte montiert
Druckminderer von Festo / Airtec optional in qualitätsrelevanten Bereichen abschließbar

4.) Mechanische Ausführung

Aluminium Einzelteile aus Al Zn Mg Cu 0,5 Oberfläche silber eloxiert.
Stahleinzelteile bearbeitet, Oberfläche brüniert
Stahleinzelteile und Schweißkonsolen lackiert in Strukturlack RAL 7035
Bewegliche Teile, Schutzbleche in Strukturlack RAL 1018
Gehärtete Einzelteile, Oberfläche je nach Härteverfahren

Linearführungen:	Star, IKO oder Hiwin
Elektromechanische Rundschalttische:	Taktomat, Weiß oder Fibro
Lichtschranken, Lichttaster, Lasertaster:	P & F, IFM, Captron, Baluff, Disoric, ~~Baumer~~
Fördergeräte:	Bredemeier, Oku, Rheinnadel
Elektrische Antriebsmotoren:	SEW, Siemens
Servomotoren:	SEW, Siemens
Handlingmodule:	AFAG, Heldt, Stepp, ~~HMT~~
Greifer:	Sommer, Festo, AFAG, Heldt , ~~Montech~~
Transfersystem:	Bosch
Fördergurte:	Karifix

Die Anlagenverfügbarkeit ist auf 90% ausgelegt
Stationseinheiten höheneinstellbar, seitlich justierbar und verstiftet
Alle funktionsgebenden Maschinen- und Vorrichtungselemente sind verstiftet